



820303
OP-SERIE
2: 1 VERHÄLTNISÜBERTRAGUNGSPUMPE
Betriebshandbuch



IPM, INC.

Hergestellt von International Pump Manufacturing, Inc.

OP-Serie

2: 1 VERHÄLTNISÜBERTRAGUNGSPUMPE

BETRIEBSANLEITUNG und ZEICHNUNGEN ZUR IDENTIFIZIERUNG VON TEILEN

Dieses Handbuch enthält WICHTIGE WARNHINWEISE und ANWEISUNGEN. Lesen und aufbewahren Sie es zum späteren Nachschlagen.

INTERNATIONAL PUMP MANUFACTURING, INC.
3107 142nd Avenue E Suite 106, Sumner, WA 98390
U.S.A.

TEL: (253) 863 2222

FAX: (253) 863 2223

Webseite: www.ipmpumps.com

Für technischen Service wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort

Copyright 2018 von: International Pump Mfg, Inc.

WARNUNG: Die hier beschriebenen Geräte dürfen nur von ordnungsgemäß geschulten Personen bedient oder gewartet werden, die mit den Betriebsanweisungen, Mechaniken und Einschränkungen der Geräte vertraut sind.

Hinweis: Alle hierin enthaltenen Aussagen, Informationen und Daten gelten als korrekt und zuverlässig, werden jedoch ohne ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Gewährleistung oder Verantwortung jeglicher Art präsentiert. Aussagen oder Vorschläge bezüglich einer möglichen Verwendung von IPM-Geräten werden ohne Zusicherung oder Garantie gemacht, dass eine solche Verwendung frei von Patentverletzungen ist und keine Empfehlungen zur Verletzung von Patenten sind. Der Benutzer sollte nicht davon ausgehen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen angegeben sind oder dass möglicherweise keine anderen Maßnahmen erforderlich sind. IPM behält sich das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

INHALTSVERZEICHNIS

1.0 SICHERHEITSWARNUNGEN.....	4
1.1 Erdungsverfahren für Pumpen und Komponenten.....	7
2.0 INSTALLATION.....	9
2.1 Installation / Einrichtung der Pumpe.....	9
2.2 Demontage - Luftmotorabschnitt.....	11
3.0 TEILEIDENTIFIZIERUNG.....	14
4.0 REPARATURSÄTZE.....	19
5.0 FEHLERBEHEBUNG.....	20
6.0 TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN.....	21
7.0 PERFORMANCE.....	22
8.0 GARANTIE UND HAFTUNGSAUSSCHLUSS.....	23

1.0 SICHERHEITSWARNUNGEN

Bitte lesen und beachten Sie alle Warnungen in dieser Bedienungsanleitung, bevor Sie versuchen, das Gerät zu bedienen.

Warnung

Befolgen Sie vor dem Spülen das Druckentlastungsverfahren (Seite 5), um das Risiko von statischen Funken oder Spritzwasser in den Augen oder auf der Haut zu verringern.

Lesen Sie zu Ihrer Sicherheit vor dem Spülen die Brand- oder Explosionsgefahr (Seite 6) und befolgen Sie alle aufgeführten Empfehlungen.

Missbrauch von Geräten

Der Missbrauch von Geräten kann zu schweren Körperverschletzungen führen. Verwenden Sie das Gerät nur für den vorgesehenen Zweck und versuchen Sie nicht, es in irgendeiner Weise zu modifizieren. Es ist darauf zu achten, dass die Pumpe, die Schlauchleitungen und das angeschlossene Zubehör nicht zu stark unter Druck gesetzt werden. Verwenden Sie nur IPM-gekennzeichnete Teile für den Wiederaufbau oder die Reparatur dieses Geräts. Verwenden Sie die Pumpe nur mit kompatiblen Flüssigkeiten. Eine unsachgemäße Verwendung dieses Geräts kann dazu führen, dass Flüssigkeit auf die Haut oder in die Augen des Benutzers gesprüht wird, schwere Körperverschletzungen, Sachschäden, Feuer oder Explosionen.

Tägliche Wartungsinspektionen an Pumpen und Geräten sollten durchgeführt werden, und alle verschlissenen oder beschädigten Teile sollten sofort ersetzt werden. Verwenden Sie keine Pumpen, Komponenten oder Schlauchleitungen als Hebel, um Geräte zu bewegen, um Schäden und Verletzungen zu vermeiden. Ändern Sie dieses Gerät nicht, da dies zu Funktionsstörungen und / oder schweren Verletzungen führen kann. Wenn Sie dieses Gerät in irgendeiner Weise ändern, erlöschen auch alle Garantien des Herstellers.

Material- und Flüssigkeitskompatibilität

Stellen Sie immer die chemische Verträglichkeit der im Flüssigkeitsbereich dieser Pumpen, Schläuche und anderer Komponenten verwendeten Flüssigkeiten und Lösungsmittel sicher. Überprüfen Sie die Datenblätter und Spezifikationstabellen des Chemikalienherstellers, bevor Sie Flüssigkeiten oder Lösungsmittel in dieser Pumpe verwenden, um die Kompatibilität mit Pumpen, Innenschlauchauskleidung und Außenschlauchabdeckung sicherzustellen.

Druckschläuche

Da die Schläuche unter Druck stehen, können sie eine Gefahr darstellen, wenn die Flüssigkeit aufgrund von Beschädigungen, verschlissenen Teilen oder allgemeinem Missbrauch entweicht. Auslaufende Flüssigkeit kann spritzen oder sprühen und zu schweren Körperverschletzungen und / oder Schäden an Geräten und Eigentum führen. Stellen Sie sicher, dass die Schläuche nicht durch Verschleiß, Missbrauch oder Beschädigung lecken oder reißen.

Stellen Sie vor jedem Gebrauch sicher, dass die Flüssigkeitskupplungen fest sitzen und alle Clips / Stifte / Stopfen gesichert sind. Überprüfen Sie die gesamte Schlauchlänge auf Verschleiß, Schnitte, Abrieb, prall gefüllte Abdeckung und / oder lose Verbindungen. Diese Bedingungen können dazu führen, dass der Schlauch ausfällt und Chemikalien auf die Haut oder in die Augen des Bedieners spritzen oder sprühen und schwere Verletzungen und / oder Sachschäden verursachen.

Druckspezifikation

Der maximale Arbeitsdruck dieses Geräts für Flüssigkeiten und Luft beträgt 12,4 bar (180 psi). Stellen Sie sicher, dass alle mit dieser Pumpe verwendeten Geräte und Zubehörteile dem maximalen Arbeitsdruck dieser Pumpe standhalten. Überschreiten Sie niemals den maximalen Arbeitsdruck der Pumpe, der Schlauchleitungen oder anderer an der Pumpe selbst angebrachter Komponenten.

Verfahren zur Druckentlastung

Um das Risiko einer ernsthaften Verletzung des Bedieners durch Spritzen / Sprühen von Chemikalien zu vermeiden, sollten die folgenden Sicherheitsverfahren angewendet werden. Dieses Verfahren sollte angewendet werden, wenn die Pumpe abgeschaltet, allgemeine Wartungsarbeiten durchgeführt, eine Pumpe oder andere Komponenten des Systems repariert, Komponenten ausgetauscht oder der Pumpenbetrieb eingestellt wird.

1. Schließen Sie das Luftventil zur Pumpe.
2. Verwenden Sie das Entlüftungsventil (siehe INSTALLATION), um den Luftdruck im System zu entlasten.
3. Entlasten Sie den Flüssigkeitsdruck, indem Sie einen geerdeten Metalleimer in Kontakt mit dem Metallteil des Flüssigkeitsausgabeventils halten und das Ventil langsam öffnen.
4. Öffnen Sie das Ablassventil, wenn ein Behälter bereit ist, die Flüssigkeit aufzufangen (siehe INSTALLATION).
5. Es wird empfohlen, das Ablassventil offen zu lassen, bis die Flüssigkeit wieder abgegeben werden muss.

Wenn Sie nicht sicher sind, ob der Flüssigkeitsdruck aufgrund einer Verstopfung einer Komponente oder eines Schlauchs entlastet wurde, entlasten Sie den Druck vorsichtig, indem Sie die Schlauchendkupplung vorsichtig lösen, damit der Flüssigkeitsdruck langsam entweichen kann. Nachdem der Druck abgebaut wurde, kann die Armatur entfernt und eventuelle Verstopfungen entfernt werden. Wenn die Pumpe nur für kurze Zeit im Leerlauf bleiben soll, muss der feuchte Becher nicht entleert werden.

Spülen Sie die Pumpe, bevor Sie den Betrieb aufnehmen

1. Die Pumpe wird mit leichtem DOP-Öl getestet, das zum Schutz der Pumpenteile belassen wird. Wenn die Flüssigkeit, die Sie pumpen, durch Öl verunreinigt werden kann, spülen Sie das Öl vor dem Gebrauch mit einem kompatiblen Lösungsmittel aus der Pumpe. Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen zum Spülen.
2. Spülen Sie das System beim Pumpen von Flüssigkeiten, die sich ansammeln oder verfestigen, so oft wie nötig mit einem kompatiblen Lösungsmittel, um die Ansammlung von erstarrten Chemikalien in der Pumpe oder den Schläuchen zu entfernen.
3. Wenn die Pumpe zur Versorgung eines Umwälzsystems verwendet wird, lassen Sie das Lösungsmittel mindestens 30 Minuten lang alle 48 Stunden oder bei Bedarf öfter durch das gesamte System zirkulieren, um ein Absetzen und Verfestigen von Chemikalien zu verhindern.
4. Füllen Sie den Nassbecher 1/2 immer mit Halsversiegelungsflüssigkeit (TSL) oder einem kompatiblen Lösungsmittel, damit die Flüssigkeit nicht an der Verdrängungsstange austrocknet und die Halspackung der Pumpe beschädigt.
5. Schmieren Sie die Halspackung häufig, wenn Sie eine nicht schmierende Flüssigkeit pumpen oder länger als einen Tag stilllegen..

6. IPM-Transferpumpen enthalten ein feuchtes Rohr, mit dem verhindert werden soll, dass sich auf der Pumpenwelle Chemikalien und Schmutz ansammeln, die die Packung beschädigen würden, wenn sich die Welle durch sie bewegt. Dieser feuchte Schlauch muss voll sein, wenn eine Pumpe, die nicht gründlich gespült und gereinigt wurde, außerhalb der geschützten Umgebung einer versiegelten Trommel gelagert wird und wenn die Pumpe in Betrieb ist. Sollte eine Pumpe in einer teilweise gefüllten Trommel installiert werden, in der sich der Flüssigkeitsstand unter der Oberseite des feuchten Rohrs befindet, muss das Rohr vor dem Einsetzen in die Trommel manuell mit der richtigen Chemikalie gefüllt werden.
7. Sobald eine Pumpe an eine Chemikalie gebunden ist, empfiehlt es sich zu ermitteln, für welche Chemikalie eine bestimmte Pumpe bestimmt ist, um die Möglichkeit von Verwechslungen und Verunreinigungen auszuschließen..

Pumpe abschalten und pflegen

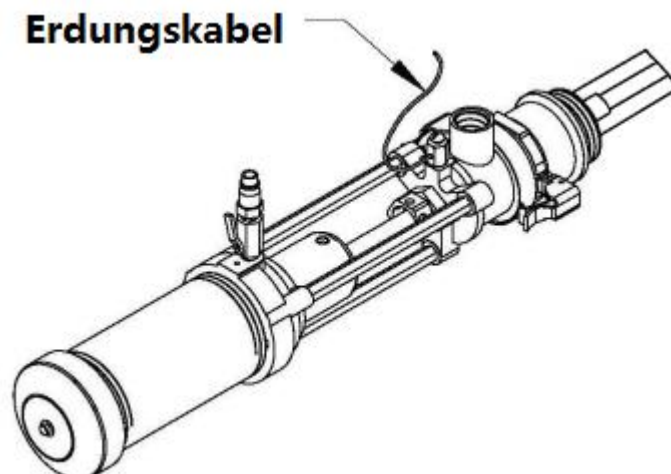
Befolgen Sie zum Abschalten über Nacht das Verfahren zur [Druckentlastung](#) (Seite 5). Halten Sie die Pumpe immer am unteren Ende des Hubs an, um zu verhindern, dass die Flüssigkeit an der freiliegenden Verdrängungsstange austrocknet und die Halspackung beschädigt.

Brand- oder Explosionsgefahr

Es bestehen Gefahren, bei denen Funken Dämpfe oder Dämpfe von brennbaren Chemikalien entzünden können oder andere gefährliche Bedingungen wie explosiver Staub usw. bestehen. Diese Funken können durch Ein- oder Ausstecken eines Stromversorgungskabels oder durch statische Elektrizität entstehen, die durch den Durchfluss von Flüssigkeit erzeugt wird die Pumpe und den Schlauch.

Jeder Teil des Geräts muss ordnungsgemäß geerdet sein, um zu verhindern, dass statische Elektrizität einen Funken erzeugt und die Pumpe oder das System gefährlich wird. Diese Funken können ein Feuer, eine Explosion, Sach- und Geräteschäden sowie schwere Körperverletzungen verursachen. Stellen Sie sicher, dass die Pumpe sowie alle Komponenten und Zubehörteile ordnungsgemäß geerdet sind und dass die Stromversorgungskabel nicht eingesteckt oder abgezogen werden, wenn diese Gefahren bestehen.

Sollten Funken oder statische Elektrizität auftreten, stellen Sie den Pumpenbetrieb sofort ein. Untersuchen Sie die Quelle der statischen Elektrizität und beheben Sie das Erdungsproblem. Verwenden Sie das System erst, wenn das Erdungsproblem behoben ist.



1.1 Erdungsverfahren für Pumpen und Komponenten

Gehen Sie zum Erden der Pumpe immer wie folgt vor. Lösen Sie die Feststellschraube, damit ein Ende eines 12-Gauge-Kabels der Mindestgröße in das Bohrloch der Erdungsöse eingeführt werden kann. Führen Sie den Draht ein und ziehen Sie die Feststellschraube fest an. Befestigen Sie das andere Ende des Bodens an einem echten Erdungsboden. Die Erdung der Pumpe und aller Komponenten ist erforderlich, um die Möglichkeit von Funkenbildung durch statische Elektrizität zu minimieren. Die Erdung muss den örtlichen elektrischen Vorschriften entsprechen. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden nach den Anforderungen in Ihrer Region und nach der Art der verwendeten Ausrüstung.

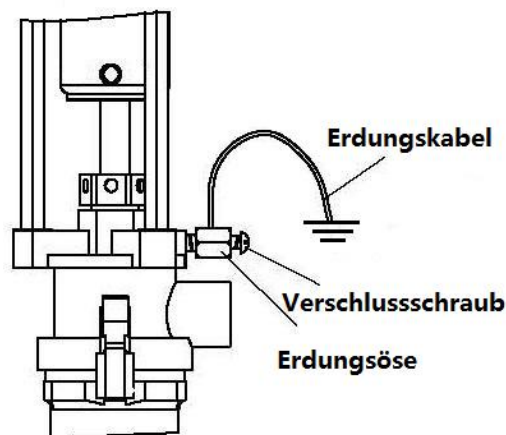


Abbildung A.

Stellen Sie sicher, dass alle folgenden Geräte ordnungsgemäß geerdet sind:

- | | |
|---|---|
| 1. Luftkompressor: | Befolgen Sie die vom Kompressorhersteller empfohlenen Erdungsverfahren. |
| 2. Luftschläuche: | Verwenden Sie immer geerdete Luftschläuche. |
| 3. Flüssigkeitsbehälter verwendet um das System zu versorgen: | Die Erdung muss gemäß den örtlichen Vorschriften erfolgen. |
| 4. Pumpe: | Befolgen Sie die in Abbildung A beschriebenen Verfahren. |
| 5. Flüssigkeitsschläuche: | Verwenden Sie immer geerdete Flüssigkeitsschläuche. |
| 6. Abgaveventil: | Das Ventil muss aus Metall sein, um durch den Flüssigkeitsschlauch zur Pumpe zu gelangen, die ordnungsgemäß geerdet sein muss. |
| 7. Abgabepunkt: | Die Erdung muss gemäß den örtlichen elektrischen Vorschriften erfolgen. |
| 8. Lösungsmittelbehälter: Verwenden Sie nur Metall: | Die Erdung muss gemäß den örtlichen elektrischen Vorschriften erfolgen. Leitfähige Eimer, die ordnungsgemäß geerdet sind. |
| 9. Erdung während der Abgabe, Reinigung oder Druckentlastung: | Halten Sie die Leitfähigkeit aufrecht, indem Sie das Metallteil des Abgaveventils fest an der Seite eines geerdeten Metallbehälters befestigen. |

Schlaucherdung

Es ist sehr wichtig, dass die für die Luft- und Flüssigkeitsabgabe verwendeten Schläuche geerdet sind und dass die Erdungskontinuität während des Betriebs immer erhalten bleibt. Regelmäßige Überprüfungen des Schlauchbodenwiderstands (mit einem Widerstandsmesser unter Verwendung eines geeigneten Bereichs) und ein Vergleich mit der Spezifikation des Herstellers stellen sicher, dass der Boden innerhalb der Spezifikationen liegt. Wenn es nicht innerhalb der angegebenen Grenzen liegt, sollte es sofort ersetzt werden.

Lösungsmittelreinigung

Sichern Sie beim Reinigen des Systems mit Lösungsmittel den Metallteil des Abgabeventils in Kontakt mit einem geerdeten Metalleimer, um das Spritzen / Versprühen von Chemikalien auf die Haut, in die Augen und um statische Funken zu minimieren. Verwenden Sie für zusätzliche Sicherheit einen niedrigen Flüssigkeitsdruck.

Gefahren durch bewegliche Teile

Verwenden Sie das Druckentlastungsverfahren, um zu verhindern, dass die Pumpe unbeabsichtigt oder unerwartet startet. Achten Sie auf bewegliche Teile, die eine Quetschgefahr für Finger oder andere Körperteile darstellen. Halten Sie sich beim Starten oder Betreiben der Pumpe immer von diesen beweglichen Teilen fern.

Sicherheitsstandards

Sicherheitsstandards wurden von der Regierung der Vereinigten Staaten im Rahmen des Arbeitsschutzgesetzes festgelegt. Diese Normen sollten konsultiert werden, da sie für die Gefahren und die Art der verwendeten Ausrüstung gelten.

2.0 INSTALLATION

Typische Plural-Systemkonfiguration mit Trommelmischer.



Abbildung B.

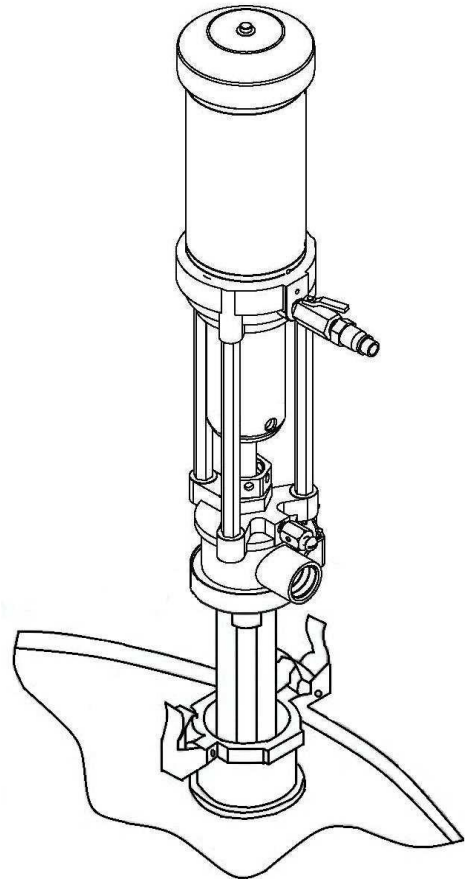
Abbildung B - Einrichtungsbild, das die Installation von ISO- und Harzgeräten mit OP232C-Pumpe, OP242CD-Pumpe und Trommelmischer zeigt.

2.1 Installation / Einrichtung der Pumpe

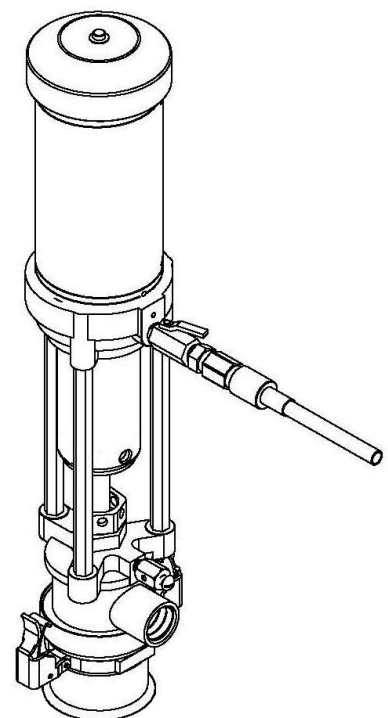
1. Verwenden Sie Gewindedichtmittel für die Außengewinde von den Kugelhahn und den Schnellkuppungsstecker. Wie gezeigt in den Lufteinlass einbauen.



2. Schrauben Sie den Spundadapter auf die Trommelöffnungsdicht. Schieben Sie die Transferpumpe vorsichtig durch den Adapter und verriegeln Sie ihn mit dem SpundAdapterverriegelungshaken.

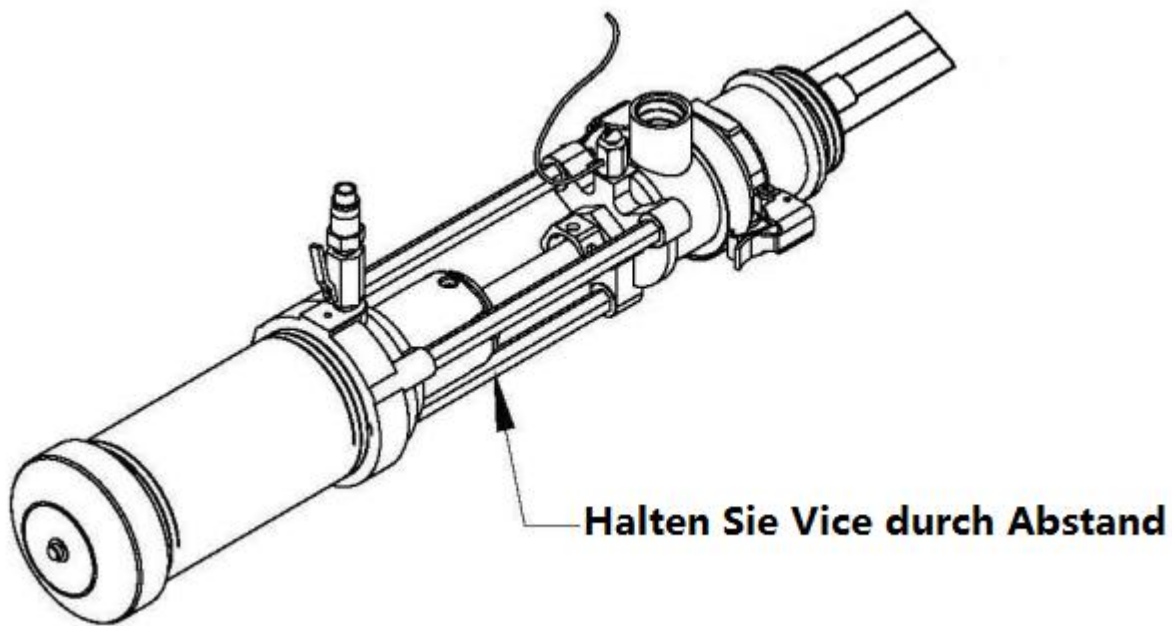


3. Befestigen Sie die Fluggesellschaft an der Schnellkupplung, um den Vorgang abzuschließen. Installation. Es wird empfohlen, mindestens 3/8 "zu verwenden. Schlauch für die Pumpenluftversorgung.

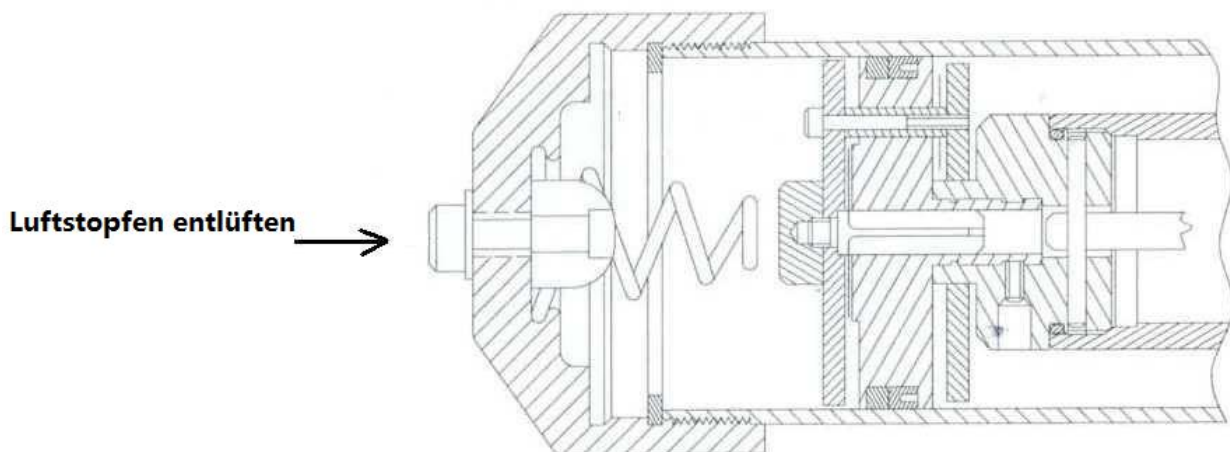


2.2 Demontage - Luftmotorabschnitt

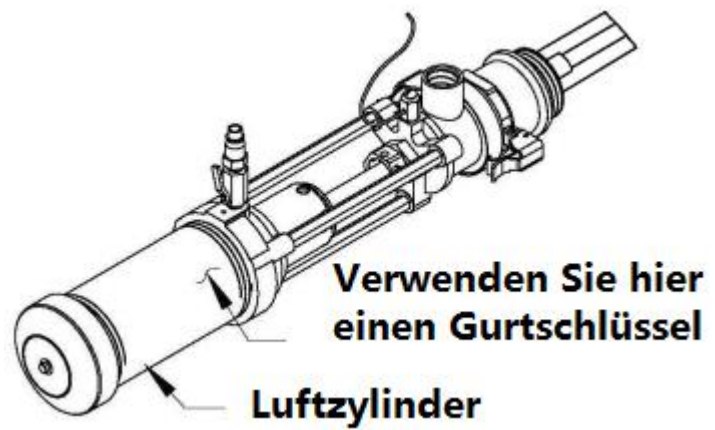
1. Trennen Sie aus Sicherheitsgründen den gesamten Luft- und Hydraulikdruck von der Pumpe.
2. Stellen Sie die Pumpe in einen Schraubstock und achten Sie darauf, dass die Ausrüstung nicht beschädigt wird. Rohrschellen dienen für den Fall, dass Sie keinen Schraubstock zur Verfügung haben.



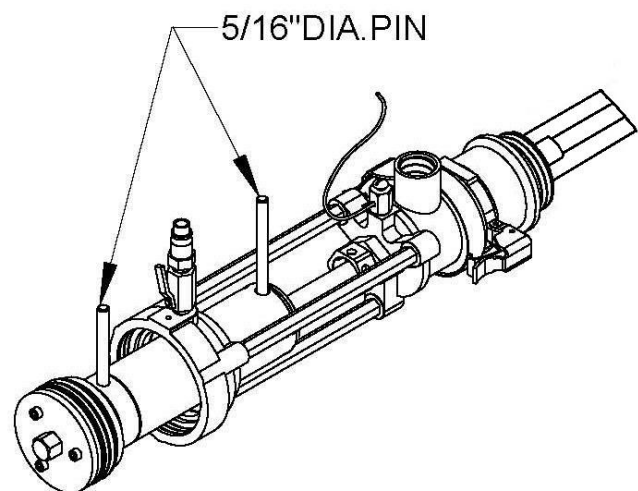
3. Entfernen Sie den Entlüftungsstopfen.



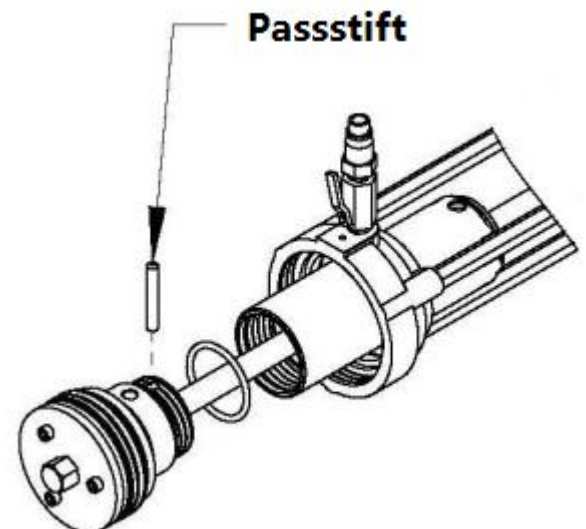
4. Legen Sie einen Gurtschlüssel um die unteres Ende des Luftzylinders und vorsichtig ausfädeln.



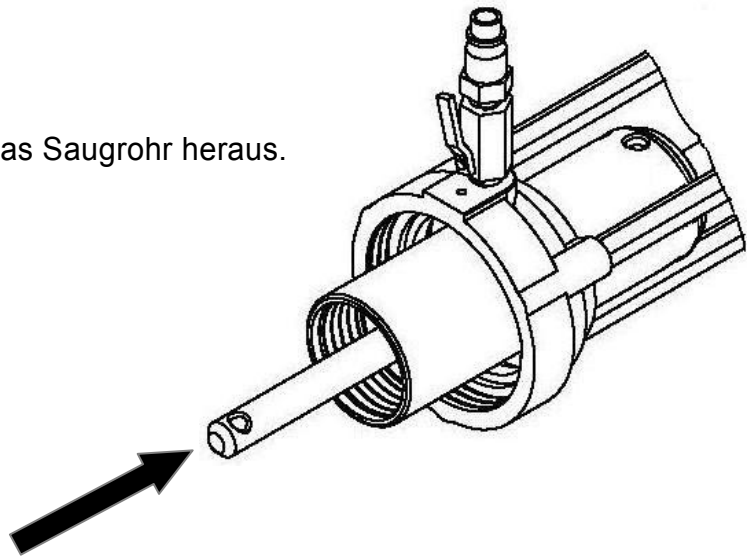
5. Verwenden Sie einen 5/16 "Stahl-Passstift, um die zu halten Kolbenstangenkolben dreht sich nicht. Fädeln Sie aus.



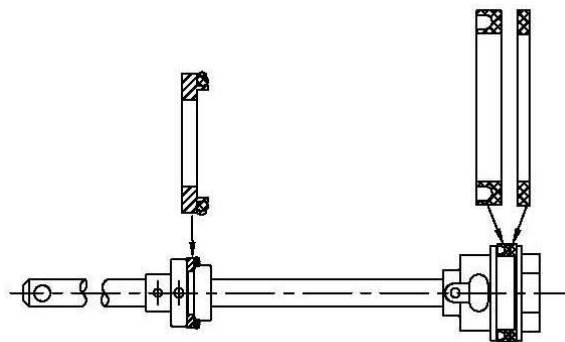
6. Entfernen Sie den Passstift vom Kolbenoben. Luftmotorbaugruppe kann jetzt seinaus der Verschiebung entfernt Kolben.



7. Schieben Sie den Kolben durch das Saugrohr heraus.



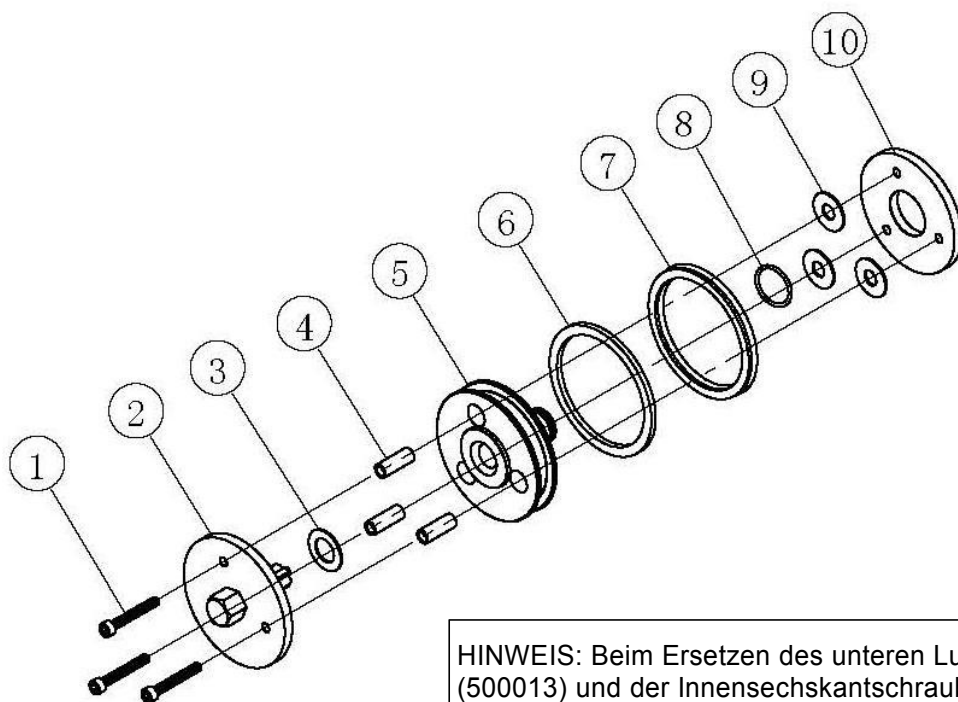
8. Überprüfen und ersetzen Sie die Packungen alserfordert sorgfältige Beachtung der Packungsorientierung.



9. Schmieren, installieren und montieren Sie die Teile in umgekehrter Reihenfolge. Für die Verwendung an den Luftzylinderwänden und allen Komponenten in der Luftmotorbaugruppe wird eine Schmierung empfohlen.

3.0 TEILEIDENTIFIZIERUNG

Luftmotorabschnitt (700004)



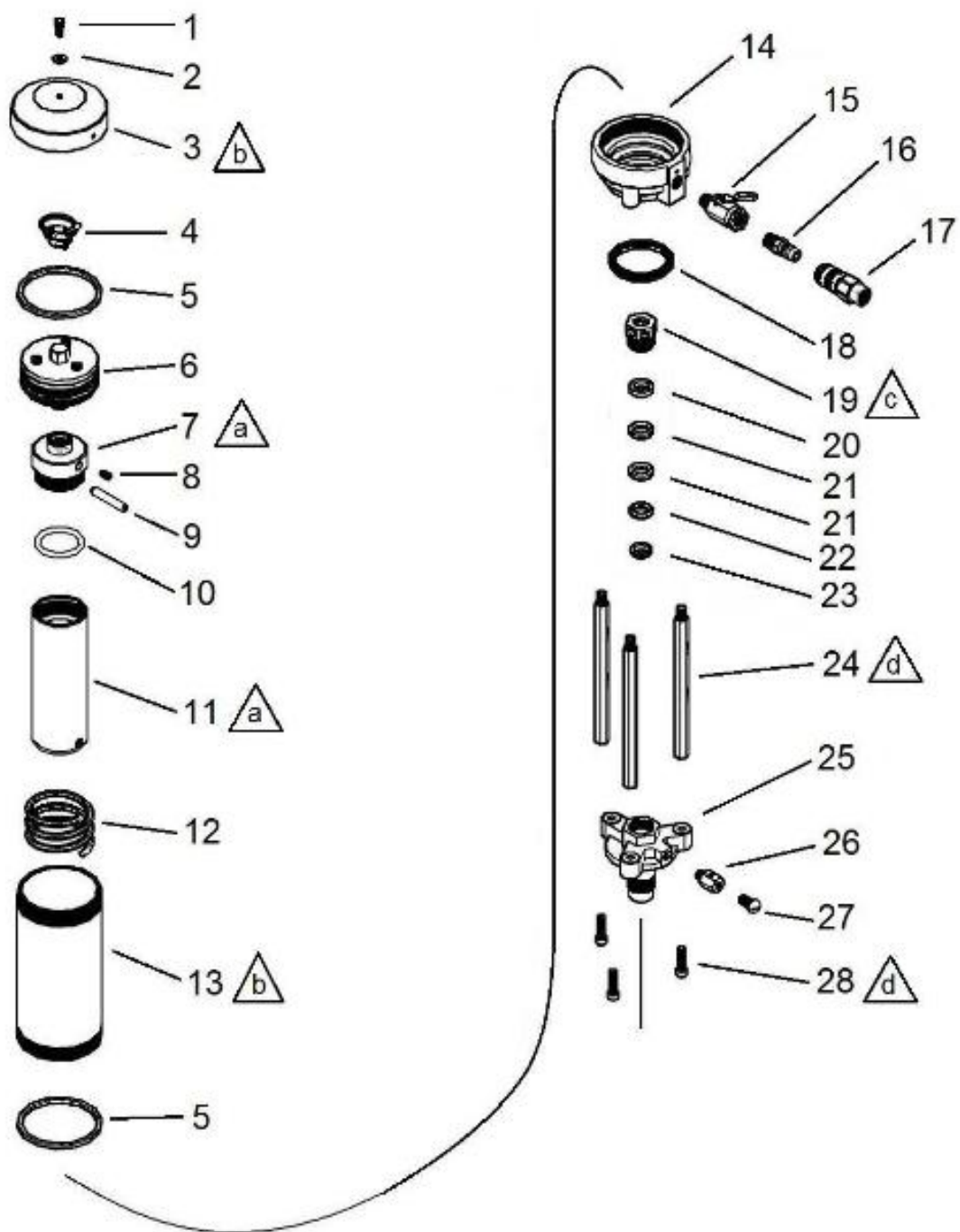
HINWEIS: Beim Ersetzen des unteren Luftventils (500013) und der Innensechskantschrauben (500014) ist es wichtig, dass eine flüssige Gewindedichtmasse verwendet wird, um zu verhindern, dass die Baugruppe lose vibriert.

ARTIKEL	ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	MENGE
1	500014	Innensechskantschraube	3
2	700003	Obere Luftventilbaugruppe	1
3 *	500015	Dichtungsoberteil	1
4	500012	Abstandshalter	3
5	500011	Luftkolben	1
6 *	500017	Ring tragen	1
7 *	500018	U-Cup	1
8 *	500019	O-Ring	1
9 *	500016	Dichtungsboden	3
10	500013	Luftventil absenken	1

* Im Reparatursatz enthalten (Teilenummer 601018)

Hinweis: Die obere Sechskantmutter ist ein fester Bestandteil der oberen Luftventilplatte (Nr. 700003). Verwenden Sie bei der Demontage, Montage oder Wartung der Luftmotorbaugruppe keinen Schraubenschlüssel an der Sechskantmutter.

Luftmotorabschnitt



△_a Drehmoment auf 15-20 ft-lbs (20.3-27.1 N•m)

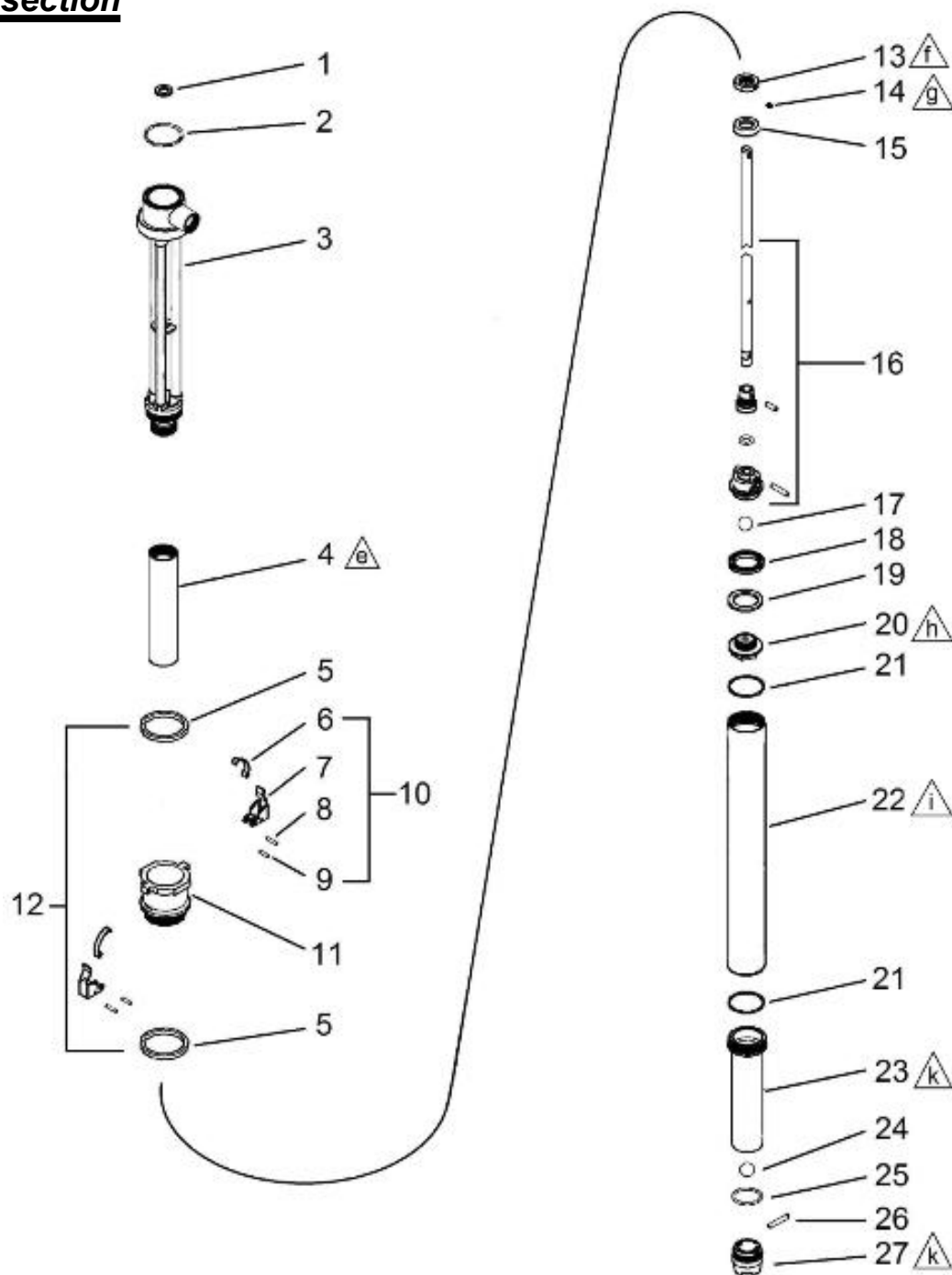
△_b Drehmoment auf 50-60 in-lbs (5.6-6.7 N•m)

△_c Ziehen Sie 1/8 bis 1/4 Umdrehung handfest an

△_d Drehmoment auf 110-120 in-lbs (12.3-13.4 N•m)

ARTIKEL	ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	MENGE
1	500001	Druckentlastungsschraube	1
2	500002	Faserwaschanlage	1
3	700001	Luftzylinderdeckel	1
4	500005	Druckfeder	1
5	500006	Dichtung	2
6	700004	Luftmotorbaugruppe	1
7	500020	Kolbenoberteil	1
8	500021	Innensechskantschraube	1
9	500022	Passstift	1
10	500023	O-ring	1
11	700005	Verdrängungskolben	1
12	500026	Frühling	1
13	700002	Luftzylinder	1
14	500027	Luftzylinderboden	1
15	501804	Kugelhahn	1
16	500370	Luftschnellanschluss (M)	1
17	500369	Luftschnellanschluss (F)	1
18	500030	U-cup	1
19	500031	Packmutter	1
20	500033	Dichtungshalter	1
21	500034	FE Verpackung	2
22	500035	Siegelexpander	1
23	500036	Wischer	1
24	500032	Abstandshalter	3
25	500037	Luftflaschenbefestigungsflansch	1
26	500038	Erdungsöse	1
27	500039	Rundkopfschraube	1
28	500040	Innensechskantschraube	3

Fluid section



$\triangle_e$ Drehmoment auf 30-40 ft-lbs (40.6-54.2 N•m)

$\triangle_f$ Drehmoment auf 15-20 ft-lbs (20.3-27.1 N•m)

$\triangle_g$ Drehmoment auf 20-30 in-lbs (2.2-3.3 N•m)

$\triangle_h$ Drehmoment auf 45-55 ft-lbs (61-74.5 N•m)

$\triangle_i$ Drehmoment auf 10-12 ft-lbs (13.5-16.3 N•m)

$\triangle_k$ Drehmoment auf 30-35 ft-lbs (41-48 N•m)

ARTIKEL	ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	MENGE
1	500041	Dichtung	1
2	500042	O-ring	1
3	700011	Pumpenkörper	1
4	500047	Druckzylinder	1
5	500053	Dichtung	2
6	500050	Haken verriegeln	2
7	500049	Spundadapterklemme	2
8	500052	Nudelholz	2
9	500051	Nudelholz	2
10	700009	Klemmenbaugruppe (einschließlich 6,7,8,9)	2
11	500048	Spundadapter	1
12	700008	Bung-Adapter-Baugruppe (einschließlich 5,6,7,8,9,11)	1
13	501604	U-Cup-Halterung	1
14	500062	Innensechskantschraube	1
15	500061	Kolben-U-Cup-Verpackung	1
16	700010	Pumpenwellenbaugruppe	1
17	500068	Ball	1
18	500063	U-cup	1
19	500064	Ring tragen	1
20	500065	Kolbenventilgehäuse	1
21	500066	O-ring	2
22	500067	Saugrohr	1
23	500258	Zylinder	1
24	500269	Ball	1
25	500237	O-ring	1
26	500264	Kugelanschlagstift	1
27	500290	Fußventilgehäuse	1

4.0 REPARATURSÄTZE

601018	Reparatursatz für Luftmotorabschnitte		
	Passt: 820301, 820302, 820303		
	Komponenten umfassen		
	Teil #	Beschreibung	Menge
	500006	O-ring	2
	500015	Dichtung	1
	500016	Dichtung	3
	500017	Ring tragen	1
	500018	U-cup	1
	500019	O-ring	1
	500023	O-ring	1
	500030	U-cup	1

601035	Reparatursatz für Flüssigkeitsabschnitte		
	Passt: 820301, 820302, 820303		
	Komponenten umfassen		
	Teil #	Beschreibung	Menge
	500033	Dichtungshalter	1
	500034	Verpackung	2
	500035	Siegelexpander	1
	500036	Wellenwischerring	1
	500041	Dichtung	1
	500042	O-ring	1
	500053	Dichtung	2
	500054	Nudelholz	1
	500055	Nudelholz	1
	500056	O-ring	1
	500061	Kolbenverpackungsbecher	1
	500063	U-cup	1
	500064	Ring tragen	1
	500066	O-ring	2
	500237	O-ring; NUR OP242CD	1

5.0 FEHLERBEHEBUNG

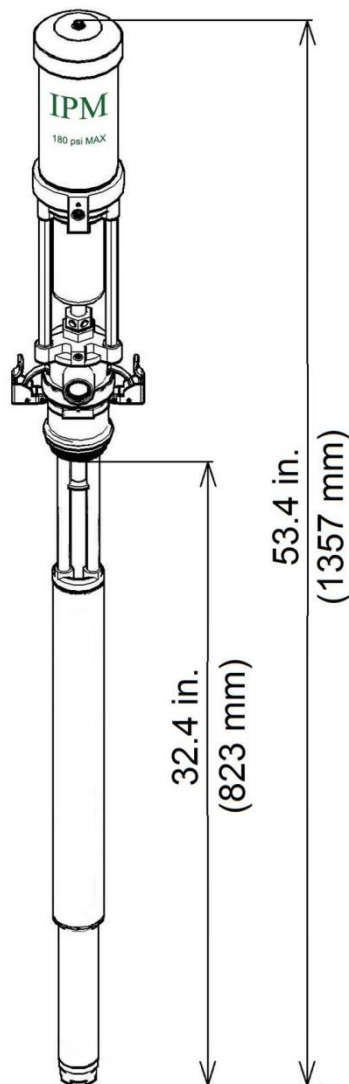
Problem	Ursachen	EmpfohlenLösungen
Pumpe funktioniert nicht.	Luftversorgung oder Druck sind unzureichend. Luftleitungen eingeschränkt.	Luftdruck erhöhen.Überprüfen Sie die Luftleitung auf Einschränkungen.
	Das Abgabeventil ist nicht geöffnet oder verstopft.	Fußventil öffnen und / oder reinigen.
	Verstopfte Flüssigkeitsleitungen, Ventile, Schläuche oder beschädigter Luftmotor.	Befolgen Sie die Druckentlastungsprozedur, um Verstopfungen zu beseitigen. Serviceluftmotor. Ersetzen Sie die Teile nach Bedarf.
	Erschöpfte oder erschöpfte Flüssigkeitsversorgung.	Flüssigkeit nachfüllen. System entlüften oder spülen.
	Abgenutzte oder beschädigte Luftmotordichtung, Verpackung, Dichtung usw.	Serviceluftmotor. Ersetzen Sie die Teile nach Bedarf.
Nonstop-Luftauslass.	Einlassventil oder Packung abgenutzt.	Verschlossene Teile ersetzen
Fehlerhafter Pumpenbetrieb.	Das Einlassventil ist nicht vollständig geschlossen.	Verstopfungs- und Wartungspumpe beseitigen. Ersetzen Sie die Teile nach Bedarf.
Niedrige Leistung beim Aufschlag.	Offenes oder verschlissenes Einlassventil.	Verstopfungs- und Wartungspumpe beseitigen. Ersetzen Sie die Teile nach Bedarf.
Niedrige Leistung beim Abwärtshub.	Offenes oder verschlissenes Kolbenventil.	Verstopfungs- und Wartungspumpe beseitigen. Ersetzen Sie die Teile nach Bedarf.
Niedrige Leistung bei beiden Hüben.	Einschränkung in Luftleitungen oder Luftdruck niedrig.	Luftdruck oder Versorgung erhöhen.
	Geschlossene oder verstopfte Ventile.	Ventil öffnen oder Ventil löschen.
	Die Flüssigkeitsversorgung ist unzureichend oder erschöpft.	Flüssigkeit nachfüllen. System entlüften oder spülen.
	Verstopfungen in Flüssigkeitsleitungen, Schläuchen, Ventilen usw.	Befolgen Sie die Druckentlastungsprozedur und beseitigen Sie die Verstopfung.

6.0 TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Technische Daten

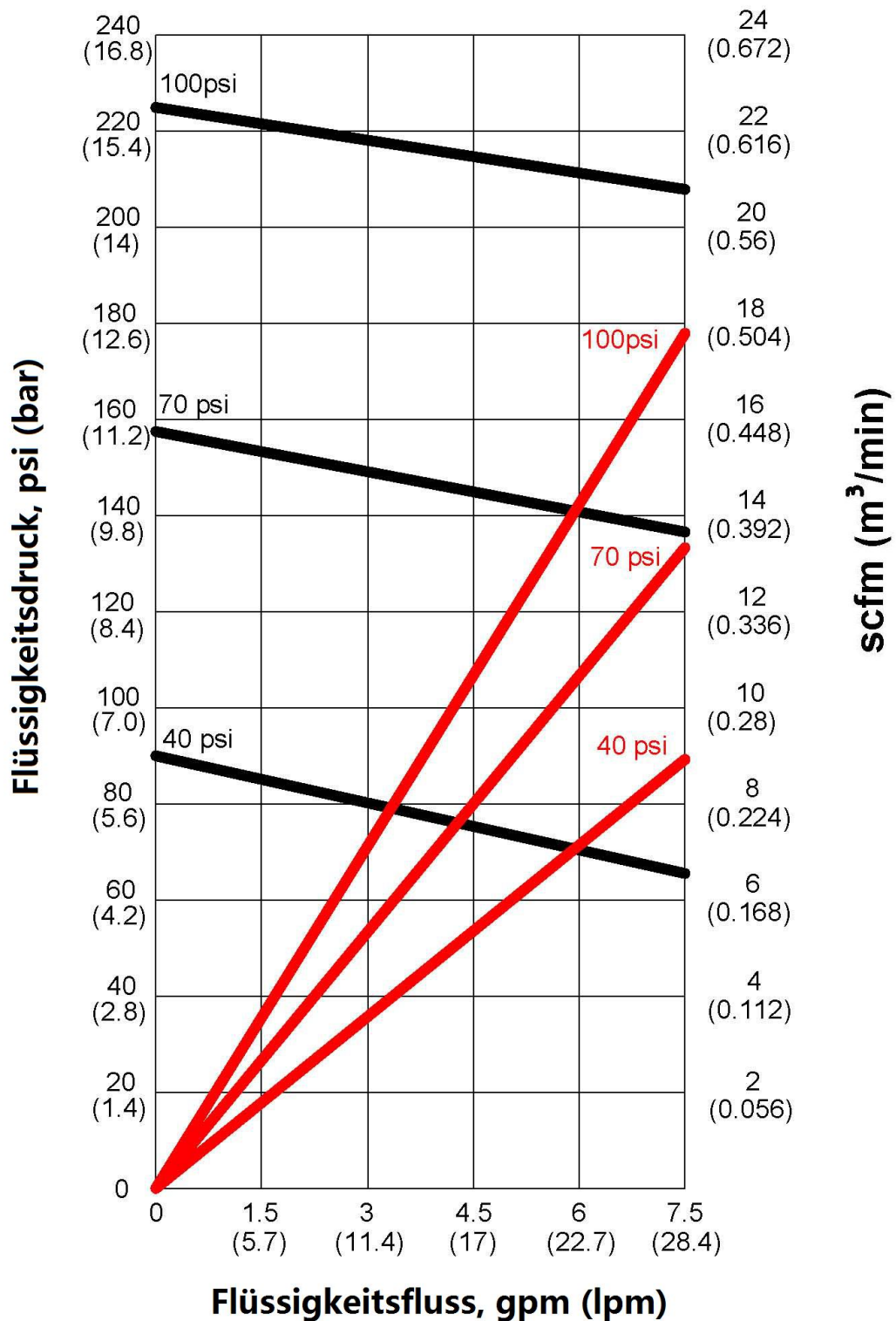
Flüssigkeitsverhältnis	2.25:1
Maximaler Ausgangsfluss (intermittierend)	7.5 gpm (28.4 lpm)
Maximaler Ausgangsfluss (kontinuierlich)	5.0 gpm (18.9 lpm)
Maximaler Ausgangsdruck	405 psi (27.9 bar)
Maximaler Lufteingangsdruck	180 psi (12.4 bar)
Lufteinlassanschluss	1/4 npt (f)
Flüssigkeitsauslass	3/4 npt (f)
Stangen- und Kolbenpackungen	PTFE
Andere Dichtungen	Viton
Stange & Zylinder	Rostfreier Stahl
Andere benetzte Teile	Rostfreier Stahl

Dimensions



820303

7.0 PERFORMANCE



— Flüssigkeitsdruckkurven (basierend auf dem Lufteingangsdruck 40,70 und 100 psi)

— Luftverbrauchskurven (basierend auf dem Lufteingangsdruck 40,70 und 100 psi)

8.0 GARANTIE UND HAFTUNGSAUSSCHLUSS

GARANTIE

International Pump Manufacturing, Inc. (im Folgenden als IPM bezeichnet) garantiert, dass die von ihr hergestellten Geräte für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum des Verkaufs von IPM an einen autorisierten IPM-Händler oder an das Original frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind Endverbraucher und / oder Käufer. IPM repariert oder ersetzt nach eigenem Ermessen Teile der Geräte, die sich als defekt erwiesen haben. Diese Garantie gilt nur, wenn das Gerät für den vorgesehenen Zweck verwendet wird und gemäß den schriftlichen Betriebsverfahren installiert, betrieben und gewartet wurde.

Eine Bedingung der Garantie ist die vorausbezahlte Rücksendung des Geräts an einen autorisierten IPM-Händler, der den Garantieanspruch überprüft. IPM repariert oder ersetzt kostenlos alle Teile, die nach Erhalt der Ausrüstung als defekt oder beschädigt befunden wurden. Der Versand für die reparierten oder ersetzten Teile im Rahmen der Garantie wird im Voraus bezahlt. Sollte die Inspektion des Geräts keine Material- oder Verarbeitungsfehler ergeben, werden Reparaturen zum Standard-IPM-Satz durchgeführt, der Teile, Inspektion, Arbeit, Verpackung und Versand umfasst.

Die Garantie gilt nicht und IPM haftet auch nicht für Schäden, Betriebsverschleiß, Fehlfunktionen von Geräten, die durch unsachgemäße Installation, Missbrauch, chemischen Abrieb oder Korrosion, Fahrlässigkeit des Bedieners, Unfälle, Manipulationen oder Änderungen an Geräten, mangelnde unsachgemäße Wartung und / oder durch Ersatz von Nicht-IPM-Teilen. Darüber hinaus haftet IPM nicht für Betriebsverschleiß, Schäden oder Fehlfunktionen, die durch Inkompatibilität von Zubehör, Komponenten, Strukturen, Geräten oder Materialien verursacht werden, die nicht von IPM geliefert werden. Die Garantie gilt nicht für IPM und ist auch nicht für den unsachgemäßen Betrieb, die Wartung, das Design, die Herstellung, die Installation, die Installation von Komponenten, Zubehör, Geräten oder Strukturen verantwortlich, die nicht von IPM geliefert werden.

Die Garantie erlischt, es sei denn, die Garantieregistrierungskarte ist ordnungsgemäß ausgefüllt und innerhalb eines (1) Monats nach dem Datum des Verkaufs an IPM zurückgesandt.

EINSCHRÄNKUNGEN UND HAFTUNGSAUSSCHLÜSSE

Diese Garantie ist das einzige und ausschließliche Rechtsmittel für den Käufer. IPM übernimmt keine weiteren ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, Garantien für die Zweckmäßigkeit oder Handelsfähigkeit oder nicht vertragliche Haftungen, einschließlich Produkthaftung, sei es fahrlässig oder auf der Grundlage einer verschuldensunabhängigen Haftung. Die Haftung für unmittelbar besondere oder außervertragliche Schäden oder Verluste wird ausdrücklich ausgeschlossen und abgelehnt. Die Haftung von IPM darf in keinem Fall den Kaufpreis übersteigen.

IPM übernimmt keine Garantie und lehnt implizite Garantien für die Marktgängigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck, Komponenten, Zubehör, Ausrüstung, Materialien, die verkauft, aber nicht von IPM hergestellt wurden, ab. Diese Teile (Ventile, Schläuche, Armaturen usw.) unterliegen den Bestimmungen der Garantie des tatsächlichen Herstellers dieser Artikel. IPM bietet angemessene Unterstützung bei Gewährleistungsansprüchen für diese Artikel.



**3107 142nd Avenue East Suite 106
Sumner, WA 98390
U.S.A.
TEL: (253) 863 2222 FAX: (253) 863 2223
Webseite : www.ipmpumps.com**

Aktualisiert September 2020