820303

SÉRIE OP

POMPE DE TRANSFERT DE RATIO 2: 1

Manuel d'exploitation

IPM, INC.

Fabriqué par International Pump Manufacturing, Inc.

Série OP

POMPE DE TRANSFERT DE RATIO 2: 1

MANUEL D'UTILISATION
etDESSINS D'IDENTIFICATION DES PIÈCES

Ce manuel contient des AVERTISSEMENTS et des INSTRUCTIONS IMPORTANTS. Lisez et conservez pour référence future.

INTERNATIONAL PUMP MANUFACTURING, INC.
3107 142nd Avenue E Suite 106, Sumner, WA 98390
U.S.A.
TEL: (253) 863 2222
FAX: (253) 863 2223
Site Internet: www.ipmpumps.com

Pour le service technique, appelez votre distributeur local

Copyright 2018 par: International Pump Mfg, Inc.

AVERTISSEMENT: L'équipement décrit ici ne doit être utilisé ou entretenu que par des personnes correctement formées et parfaitement familiarisées avec les instructions d'utilisation, la mécanique et les limites de l'équipement.

Avis: Toutes les déclarations, informations et données fournies dans ce document sont considérées comme exactes et fiables, mais sont présentées sans garantie, garantie ou responsabilité de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite. Les déclarations ou suggestions concernant l'utilisation possible de l'équipement IPM sont faites sans représentation ni garantie qu'une telle utilisation est exempte de contrefaçon de brevet et ne constitue pas une recommandation de violer un brevet. L'utilisateur ne doit pas supposer que toutes les mesures de sécurité sont indiquées ou que d'autres mesures peuvent ne pas être nécessaires. IPM se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment sans préavis.

TABLE DES MATIÈRES

1.0 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ..... 4

1.1 Procédures de mise à la terre de la pompe et des composants..... 7

2.0 INSTALLATION..... 9

2.1 Installation / configuration de la pompe..... 9

2.2 Démontage - section moteur pneumatique..... 11

3.0 IDENTIFICATION DES PIÈCES..... 14

4.0 KITS DE RÉPARATION..... 19

5.0 DÉPANNAGE..... 20

6.0 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES..... 21

7.0 PERFORMANCE..... 22

8.0 GARANTIE ET CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ..... 23

1.0 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et respecter tous les avertissements contenus dans ce manuel d'utilisation avant de tenter de faire fonctionner l'équipement.

Avertissement

Pour réduire le risque d'étincelles d'électricité statique ou d'éclaboussures de liquide dans les yeux ou sur la peau, suivez la *Procédure de décompression* (page 5) avant de rincer.

Pour votre sécurité, lisez le *Risque d'incendie ou d'explosion* (page 6) avant de rincer et suivez toutes les recommandations énumérées.

Mauvaise utilisation de l'équipement

Une mauvaise utilisation de l'équipement peut entraîner de graves blessures corporelles. Utilisez l'équipement uniquement aux fins pour lesquelles il a été conçu et n'essayez en aucun cas de le modifier. Des précautions doivent être prises pour éviter une surpression de la pompe, des conduites flexibles et des accessoires qui y sont connectés. N'utilisez que des pièces désignées par IPM pour reconstruire ou réparer cet équipement. N'utilisez la pompe qu'avec des fluides compatibles. Une mauvaise utilisation de cet équipement peut entraîner la projection de liquide sur la peau ou dans les yeux de l'utilisateur, des blessures graves, des dommages matériels, un incendie ou une explosion.
Une inspection d'entretien quotidienne doit être effectuée sur les pompes et l'équipement et toutes les pièces usées ou endommagées doivent être remplacées immédiatement. N'utilisez pas de pompes, de composants ou de conduites flexibles comme levier pour déplacer l'équipement afin d'éviter tout dommage ou blessure. Ne modifiez pas cet équipement car cela pourrait le faire fonctionner incorrectement et / ou provoquer des blessures graves. Toute modification de cet équipement annulera également toutes les garanties de garantie du fabricant.

Compatibilité des matériaux et des fluides

Assurez-vous toujours de la compatibilité chimique des fluides et solvants utilisés dans la section fluide de ces pompes, flexibles et autres composants. Vérifiez les fiches techniques et les tableaux de spécifications du fabricant de produits chimiques avant d'utiliser des fluides ou des solvants dans cette pompe pour assurer la compatibilité avec les pompes, le revêtement intérieur et le revêtement extérieur du tuyau.

Tuyaux sous pression

Parce que les tuyaux sont sous pression, ils peuvent présenter un danger si le fluide s'échappe en raison de dommages, de pièces usées ou d'une mauvaise utilisation générale. Le liquide qui s'échappe peut éclabousser ou pulvériser l'opérateur, provoquant de graves blessures corporelles et / ou des dommages matériels et matériels. Assurez-vous que les tuyaux ne fuient pas ou ne se rompent pas en raison de l'usure, d'une mauvaise utilisation ou de dommages.

Avant chaque utilisation, assurez-vous que les raccords hydrauliques sont serrés et que tous les clips / broches / bouchons sont fixés. Inspectez toute la longueur du tuyau pour détecter l'usure, les coupures, les abrasions, le couvercle bombé et / ou les connexions desserrées. Ces conditions peuvent provoquer une défaillance du tuyau et entraîner des éclaboussures ou des projections de produits chimiques sur la peau ou dans les yeux de l'opérateur et provoquer des blessures graves et / ou des dommages matériels.

Spécification de la pression

La pression de service maximale de cet équipement pour les fluides et l'air est de 180 psi (12,4 bar). Assurez-vous que tous les équipements et accessoires utilisés avec cette pompe sont conçus pour résister à la pression de service maximale de cette pompe. Ne dépassez jamais la pression de service maximale de la pompe, des conduites flexibles ou de tout autre composant fixé à la pompe elle-même.

Procédure de décompression

Afin d'éviter le risque de blessures graves pour les opérateurs par projection / projection de produits chimiques, les procédures de sécurité suivantes doivent être appliquées. Cette procédure doit être utilisée lors de l'arrêt de la pompe, de la maintenance générale, de la réparation d'une pompe ou d'autres composants du système, du remplacement de composants ou de l'arrêt du pompage.

1. Fermez la vanne d'air de la pompe.
2. Utilisez la vanne de purge d'air (voir INSTALLATION) pour relâcher la pression d'air dans le système.
3. Relâchez la pression du fluide en maintenant un seau métallique relié à la terre en contact avec la partie métallique de la vanne de distribution de fluide et en ouvrant lentement la vanne.
4. Avec un récipient prêt à récupérer le fluide, ouvrez le robinet de vidange (voir INSTALLATION).
5. Il est recommandé de laisser la vanne de vidange ouverte jusqu'à ce qu'il soit à nouveau temps de distribuer le fluide.

Si vous n'êtes pas sûr que la pression du fluide a été relâchée en raison d'un blocage dans unou un flexible, relâchez soigneusement la pression en desserrant soigneusement le raccord d'extrémité du flexible pour permettre à la pression du fluide de s'échapper lentement. Une fois la pression relâchée, le raccord peut alors être retiré et tout blocage éliminé. Si la pompe doit rester inactive pendant une courte période de temps, il n'est pas nécessaire de vider le godet humide.

Rincer la pompe avant de démarrer le fonctionnement

1. La pompe est testée avec de l'huile DOP légère, qui est laissée pour protéger les pièces de la pompe. Si le fluide pompé peut être contaminé par de l'huile, rincer l'huile de la pompe avec un solvant compatible avant utilisation. Suivez les instructions de rinçage ci-dessous.
2. Lors du pompage de fluides qui s'établissent ou se solidifient, rincez le système avec un solvant compatible aussi souvent que nécessaire pour éliminer l'accumulation de produits chimiques solidifiés dans la pompe ou les tuyaux.
3. Si la pompe est utilisée pour alimenter un système de circulation, laissez le solvant circuler dans tout le système pendant au moins 30 minutes toutes les 48 heures ou plus souvent si nécessaire, pour éviter la sédimentation et la solidification des produits chimiques.
4. Remplissez toujours la coupelle humide à moitié de liquide de joint de gorge (TSL) ou de solvant compatible pour empêcher le fluide de sécher sur la tige de piston et d'endommager la garniture de gorge de la pompe.
5. Lubrifiez fréquemment la garniture de gorge, lorsque vous pompez un fluide non lubrifiant ou que vous vous arrêtez pendant plus d'un jour.

6. Les pompes de transfert IPM comprennent un tube humide, dont le but est d'empêcher l'accumulation de produits chimiques et de saletés sur l'arbre de la pompe, ce qui endommagerait la garniture lorsque l'arbre les traverserait en va-et-vient. Ce tube humide doit être plein lorsqu'une pompe qui n'a pas été complètement rincée et nettoyée est stockée hors de l'environnement protégé d'un fût scellé ainsi que lorsque la pompe est en cours d'utilisation. Si une pompe est installée dans un tambour partiellement rempli où le niveau de liquide est en dessous du haut du tube humide, le tube doit être rempli manuellement avec le produit chimique approprié avant de l'insérer dans le tambour.

7. Une fois qu'une pompe est engagée dans un produit chimique, il est recommandé d'identifier le produit chimique pour lequel une pompe particulière est désignée afin d'éliminer la possibilité de mélange et de contamination.

Arrêt et entretien de la pompe

Pour un arrêt de nuit, suivez la Procédure de décompression (page 5). Arrêtez toujours la pompe au bas de la course pour éviter que le fluide ne sèche sur la tige de déplacement exposée et n'endommage le presse-étoupe.

Risques d'incendie ou d'explosion

Il existe des risques lorsque des étincelles peuvent enflammer des vapeurs ou des fumées de produits chimiques combustibles ou d'autres conditions dangereuses telles que des poussières explosives, etc. la pompe et le tuyau..

Chaque partie de l'équipement doit être correctement mise à la terre pour empêcher l'électricité statique de générer une étincelle et de rendre la pompe ou le système dangereux. Ces étincelles peuvent provoquer un incendie, une explosion, des dommages matériels et matériels et des blessures graves. Assurez-vous que la pompe et tous les composants et accessoires sont correctement mis à la terre et que les cordons d'alimentation électrique ne sont pas branchés ou débranchés lorsque ces dangers existent.

En cas de preuve d'étincelles ou d'électricité statique, arrêtez immédiatement le fonctionnement de la pompe. Recherchez la source de l'électricité statique et corrigez le problème de mise à la terre. N'utilisez pas le système tant que le problème de mise à la terre n'est pas résolu.

1.1 Procédures de mise à la terre de la pompe et des composants

Utilisez toujours les procédures suivantes pour la mise à la terre de la pompe. Desserrez la vis de verrouillage pour permettre l'insertion d'une extrémité d'un fil de calibre 12 minimum dans le trou de la cosse de mise à la terre. Insérez le fil et serrez fermement la vis de verrouillage. Fixez l'autre extrémité du sol à une véritable prise de terre. La mise à la terre de la pompe et de tous les composants est nécessaire pour minimiser la possibilité d'étincelles dues à l'électricité statique. La mise à la terre doit être conforme aux codes électriques locaux. Vérifiez auprès des autorités locales les exigences de votre région et le type d'équipement utilisé.

Figure A

Assurez-vous que tous les équipements suivants sont correctement mis à la terre:

1.	Compresseur d'air:	Suivez les procédures de mise à la terre recommandées par le fabricant du compresseur.
2.	Tuyaux d'air:	Utilisez toujours des tuyaux d'air mis à la terre.
3.	Conteneur de fluide utilisépour alimenter le système:	La mise à la terre doit être effectuée conformément au code électrique local.
4.	Pompe:	Suivez les procédures décrites dans la figure A.
5.	Tuyaux produit:	Utilisez toujours des flexibles produit mis à la terre.
6.	Valve de distribution:	La vanne doit être en métal pour conduire à travers le tuyau de fluide vers la pompe qui doit être correctement mise à la terre.
7.	Point de distribution:	La mise à la terre doit être effectuée conformément aux codes électriques locaux.
8.	Conteneurs de solvantutiliser uniquement du métal:	La mise à la terre doit être effectuée conformément aux codes électriques locaux. Seaux conducteurs correctement mis à la terre.
9.	Mise à la terre pendant la distribution, le nettoyageou soulager la pression:	Maintenez la conductivité en fixant fermement la partie métallique de la valve de distribution sur le côté d'un récipient métallique mis à la terre.

Mise à la terre du tuyau

Il est très important que les tuyaux utilisés pour la distribution d'air et de fluide soient du type à la terre et que la continuité de la terre soit toujours maintenue pendant le fonctionnement. Des contrôles réguliers de la résistance à la terre du tuyau (avec un appareil de mesure de résistance utilisant une plage appropriée) et une comparaison avec les spécifications du fabricant garantiront que la terre est conforme aux spécifications. S'il n'est pas dans les limites spécifiées, il doit être remplacé immédiatement.

Nettoyage au solvant

Pendant le nettoyage du système avec du solvant, fixez la partie métallique de la valve de distribution en contact avec un seau métallique relié à la terre pour minimiser la possibilité d'éclaboussures / pulvérisations de produits chimiques sur la peau, dans les yeux et autour des étincelles statiques. Utilisez une faible pression de fluide pour plus de sécurité.

Dangers dus aux pièces mobiles

Utilisez la Procédure de décompression pour empêcher la pompe de démarrer involontairement ou de manière inattendue. Soyez conscient des pièces mobiles qui présentent un risque de pincement des doigts ou d'autres parties du corps. Restez toujours à l'écart de ces pièces mobiles lors du démarrage ou de l'utilisation de la pompe.

Les normes de sécurité

Des normes de sécurité ont été établies par le gouvernement des États-Unis en vertu de la loi sur la sécurité et la santé au travail. Ces normes doivent être consultées car elles s'appliquent aux dangers et au type d'équipement utilisé.

2.0 INSTALLATION

Configuration système plurielle typique avec mélangeur à tambour

Figure B

Figure B - Image d'installation montrant l'installation de l'équipement ISO et résine avec pompe OP232C, pompe OP242CD et mélangeur à tambour.

2.1 Installation / configuration de la pompe

1. Utilisez un scellant pour filetage sur les filets mâlesle robinet à boisseau sphérique et le bouchon à déconnexion rapide.Installez dans l'entrée d'air comme indiqué

2. Visser l'adaptateur de bonde sur l'ouverture du tambourfermement. Faites glisser soigneusement la pompe de transfert à traversl'adaptateur et le verrouiller en place avec la bondecrochets de verrouillage de l'adaptateur.

3. Fixez la compagnie aérienne sur le raccord à déconnexion rapide pour terminerinstallation. Il est recommandé d'utiliser un minimum de 3/8 "tuyau d'alimentation en air de la pompe.

2.2 Démontage - section moteur pneumatique

1. Déconnectez toute pression d'air et hydraulique de la pompe pour plus de sécurité.
2. Placer la pompe dans un étau en prenant soin de ne pas endommager l'équipement. Les colliers de serrage serviront si vous n'avez pas d'étau disponible.

3. Retirez le bouchon de purge d'air.

4. Placez une clé à sangle autour duextrémité inférieure du cylindre pneumatique etsoigneusement déroulé.

5. Utilisez des goupilles en acier de 5/16 po pourpiston de tige de piston de tourner.Unthread.

6. Retirez la goupille du pistonHaut. L'assemblage du moteur pneumatique peut maintenant êtreretiré du déplacementpiston.

7. Poussez le piston à travers le tube d'aspiration.

8. Inspectez et remplacez les garnituresnécessitait de porter une attention particulière àorientation de l'emballage.

9. Lubrifiez, installez et assemblez les pièces dans l'ordre inverse. La lubrification est recommandée pour une utilisation sur les parois du cylindre pneumatique et sur tous les composants de l'ensemble moteur pneumatique.

3.0 IDENTIFICATION DES PIÈCES

Ensemble de section de moteur pneumatique (700004)

REMARQUE: Lors du remplacement de la vanne d'air inférieure (500013) et des vis d'assemblage à tête creuse (500014), il est important d'utiliser un composé d'étanchéité pour filetage liquide pour empêcher l'assemblage de se desserrer.

ARTICLE	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITY
1	500014	Vis d'assemblage à tête creuse	3
2	700003	Assemblage de la vanne d'air supérieure	1
3 *	500015	Joint supérieur	1
4	500012	Entretoise	3
5	500011	Piston pneumatique	1
6 *	500017	Bague d'usure	1
7 *	500018	Coupe U	1
8 *	500019	Joint torique	1
9 *	500016	Joint inférieur	3
10	500013	Valve d'air inférieure	1

* *Compris dans le kit de réparation (référence 601018)..*

Remarque: L'écrou hexagonal supérieur fait partie intégrante de la plaque de la vanne d'air supérieure (# 700003). N'utilisez pas de clé sur l'écrou hexagonal pendant le démontage, l'assemblage ou la maintenance de l'ensemble du moteur pneumatique.

Section moteur pneumatique

a Serrer à 15-20 ft-lbs (20.3-27.1 N•m)

b Serrer à 50-60 in-lbs (5.6-6.7 N•m)

c Serrez de 1/8 à 1/4 de tour après le serrage à la main

d Serrer à 110-120 in-lbs (12.3-13.4 N•m)

ARTICLE	NUMÉRO D'ARTICLE	LA DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	500001	Vis de décompression	1
2	500002	Rondelle en fibre	1
3	700001	Bouchon de cylindre à air	1
4	500005	Ressort de compression	1
5	500006	Joint	2
6	700004	Ensemble moteur pneumatique	1
7	500020	Dessus plongeur	1
8	500021	Vis sans tête	1
9	500022	Goupille	1
10	500023	Joint torique	1
11	700005	Poussoir de déplacement	1
12	500026	Printemps	1
13	700002	Cylindre d'air	1
14	500027	Base de cylindre pneumatique	1
15	501804	Robinet à bille	1
16	500370	Connecteur rapide d'air (M)	1
17	500369	Connecteur rapide d'air (F)	1
18	500030	U-cup	1
19	500031	Écrou d'emballage	1
20	500033	Dispositif de retenue du joint	1
21	500034	Emballage FE	2
22	500035	Expanseur de joint	1
23	500036	Essuie-glace	1
24	500032	Les impasses	3
25	500037	Bride de montage du vérin pneumatique	1
26	500038	Cosse de mise à la terre	1
27	500039	Vis à tête ronde	1
28	500040	Vis à tête cylindrique à six pans creux	3

Section fluide

e Serrer à 30-40 ft-lbs (40.6-54.2 N•m)

f Serrer à 15-20 ft-lbs (20.3-27.1 N•m)

g Serrer à 20-30 in-lbs (2.2-3.3 N•m)

h Serrer à 45-55 ft-lbs (61-74.5 N•m)

i Serrer à 10-12 ft-lbs (13.5-16.3 N•m)

k Serrer à 30-35 ft-lbs (41-48 N•m)

ARTICLE	NUMÉRO D'ARTICLE	LA DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	500041	Joint	1
2	500042	Joint torique	1
3	700011	Pump body	1
4	500047	Pressure cylinder	1
5	500053	Joint	2
6	500050	Crochet de verrouillage	2
7	500049	Collier d'adaptateur de bonde	2
8	500052	Rouleau à rouleaux	2
9	500051	Rouleau à rouleaux	2
10	700009	Ensemble de serrage (inclure 6,7,8,9)	2
11	500048	Adaptateur de bonde	1
12	700008	Ensemble d'adaptateur de bonde (comprend 5,6,7,8,9,11)	1
13	501604	Maintien en U	1
14	500062	Vis sans tête	1
15	500061	Emballage en U de piston	1
16	700010	Ensemble d'arbre de pompe	1
17	500068	Balle	1
18	500063	U-cup	1
19	500064	Bague d'usure	1
20	500065	Boîtier de soupape à piston	1
21	500066	Joint torique	2
22	500067	Le tube d'aspiration	1
23	500258	Cylindre	1
24	500269	Balle	1
25	500237	Joint torique	1
26	500264	Goupille d'arrêt de boule	1
27	500290	Boîtier de clapet de pied	1

4.0 KITS DE RÉPARATION

601018	Kit de réparation de section de moteur pneumatique		
	Convient: 820301, 820302, 820303		
	Les composants comprennent		
	Partie #	La description	Qté
	500006	Joint torique	2
	500015	Joint	1
	500016	Joint	3
	500017	Bague d'usure	1
	500018	U-cup	1
	500019	Joint torique	1
	500023	Joint torique	1
	500030	U-cup	1

601035	Fluid section repair kit		
	Convient: 820301, 820302, 820303		
	Les composants comprennent		
	Partie #	La description	Qté
	500033	Dispositif de retenue du joint	1
	500034	Emballage FE	2
	500035	Expanseur de joint	1
	500036	Shaft wiper ring	1
	500041	Joint	1
	500042	Joint torique	1
	500053	Joint	2
	500054	rouleau de goupille	1
	500055	rouleau de goupille	1
	500056	Joint torique	1
	500061	Tasse d'emballage	1
	500063	U-cup	1
	500064	Bague d'usure	1
	500066	Joint torique	2
	500237	Joint torique; OP242CD seulement	1

5.0 DÉPANNAGE

Problem	Causes	Recommended Solutions
La pompe ne fonctionne pas..	L'alimentation en air ou la pression est inadéquate. Lignes aériennes restreintes.	Augmentez la pression d'air.Vérifiez les restrictions de ligne aérienne.
	La valve de distribution n'est pas ouverte ou obstruée.	Ouvrir et / ou dégager le clapet de pied.
	Conduites de fluide, vannes, flexibles obstrués ou moteur pneumatique endommagé.	Suivez la procédure de décompression pour éliminer l'obstruction. Moteur pneumatique de service. Remplacez les pièces si nécessaire.
	Alimentation en fluide épuisée ou épuisée.	Remplissez de liquide. Amorcez le système ou rincez-le.
	Joint, garniture, joint, etc. du moteur pneumatique usés ou endommagés	Moteur pneumatique de service. Remplacez les pièces si nécessaire.
Sortie d'air non-stop.	Soupape d'admission ou garniture usée.	Remplacer les pièces usées
Fonctionnement irrégulier de la pompe.	La soupape d'admission n'est pas complètement fermée.	Éliminer l'obstruction et entretenir la pompe. Remplacez les pièces si nécessaire.
Faible rendement en course ascendante.	Soupape d'admission maintenue ouverte ou usée.	Éliminer l'obstruction et entretenir la pompe. Remplacez les pièces si nécessaire.
Faible rendement en course descendante.	Valve à piston maintenue ouverte ou usée.	Éliminer l'obstruction et entretenir la pompe. Remplacez les pièces si nécessaire.
Faible rendement sur les deux courses.	Restriction dans les conduites d'air ou pression d'air faible.	Augmentez la pression d'air ou l'alimentation.
	Vannes fermées ou obstruées.	Ouvrez la vanne ou videz la vanne.
	L'alimentation en fluide est insuffisante ou épuisée.	Remplissez de liquide. Amorcez le système ou rincez-le.
	Obstructions dans les conduites de fluide, les flexibles, les vannes, etc.	Suivez la procédure de décompression, puis éliminez l'obstruction.

6.0 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Données techniques

Rapport de fluide	2.25:1
Débit de sortie maximum (intermittent)	7.5 gpm (28.4 lpm)
Débit de sortie maximum (continu)	5.0 gpm (18.9 lpm)
Pression de sortie maximale	405 psi (27.9 bar)
Pression d'entrée d'air maximale	180 psi (12.4 bar)
Port d'entrée d'air	1/4 npt (f)
Port de sortie de fluide	3/4 npt (f)
Garnitures de tige et de piston	PTFE
Autres sceaux	Viton
Tige et cylindre	Acier inoxydable
Autres pièces en contact avec le fluide	Acier inoxydable

Dimensions

820303

7.0 PERFORMANCE

Courbes de pression de fluide (basées sur la pression d'entrée d'air 40, 70 et 100 psi)

Courbes de consommation d'air (basées sur la pression d'entrée d'air 40, 70 et 100 psi)

8.0 GARANTIE ET CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

GARANTIE

International Pump Manufacturing, Inc. (ci-après désignée IPM) garantit que l'équipement qu'elle fabrique est exempt de défauts de matériaux et de fabrication pendant une période d'un (1) an à compter de la date de vente d'IPM à un distributeur IPM autorisé ou à l'original. utilisateur final et / ou acheteur. IPM réparera ou remplacera, à sa discrétion, toute pièce de l'équipement avérée défectueuse. Cette garantie s'applique uniquement lorsque l'équipement est utilisé aux fins prévues et a été installé, utilisé et entretenu conformément aux procédures d'exploitation écrites.

Une condition de la garantie est le retour prépayé de l'équipement à un distributeur autorisé d'IPM qui devra vérifier la réclamation de garantie. IPM réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces trouvées et vérifiées comme étant défectueuses ou endommagées à la réception de l'équipement. L'expédition sera prépayée pour les pièces réparées ou remplacées sous garantie. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut de matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées au taux IPM standard, qui comprendra les pièces, l'inspection, la main-d'œuvre, l'emballage et l'expédition.

La garantie ne s'applique pas et IPM ne peut être tenu responsable des dommages, de l'usure opérationnelle, du dysfonctionnement de l'équipement causé par une mauvaise installation, une mauvaise utilisation, une abrasion ou une corrosion chimique, la négligence de l'opérateur, un accident, une altération ou une modification de l'équipement, un manque d'entretien inapproprié et / ou par remplacement de pièces non IPM. De plus, IPM ne sera pas responsable et la garantie ne s'applique pas à l'usure, aux dommages ou aux dysfonctionnements causés par l'incompatibilité des accessoires, composants, structures, équipements ou matériaux non fournis par IPM. La garantie ne s'applique pas et IPM ne sera pas responsable du mauvais fonctionnement, entretien, conception, fabrication, installation de composants, accessoires, équipements ou structures non fournis par IPM.

La garantie est nulle à moins que la carte d'enregistrement de la garantie ne soit correctement remplie et retournée à IPM dans un délai d'un (1) mois à compter de la date de la vente.

LIMITATIONS AND DISCLAIMERS

Cette garantie est le seul et unique recours pour l'acheteur. Aucune autre garantie, expresse ou implicite, aucune garantie d'adéquation à l'usage ou de qualité marchande, ni aucune responsabilité non contractuelle n'est faite par IPM, y compris la responsabilité du produit, que ce soit par négligence ou sur une base de responsabilité stricte. La responsabilité pour les dommages ou pertes directement spéciaux ou non contractuels est expressément exclue et refusée. La responsabilité d'IPM ne pourra en aucun cas dépasser le montant du prix d'achat.

IPM ne garantit pas et rejette les garanties implicites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier, les composants, accessoires, équipements, matériaux vendus mais non fabriqués par IPM. Ces pièces (vannes, tuyaux, raccords, etc.) sont soumises aux dispositions de la garantie du fabricant effectif de ces articles. IPM fournira une assistance raisonnable pour les réclamations de garantie sur ces articles.

3107 142nd Avenue East Suite 106
Sumner, WA 98390
U.S.A.
TEL: (253) 863 2222 FAX: (253) 863 2223
Site Internet : www.ipmpumps.com

Mis à jour en septembre 2020